

РАТТЕХ СУПЕР ПВА D3

Універсальний водно-дисперсійний клей

ВЛАСТИВОСТІ

- використовується для всіх порід дерева
- швидкотужавний
- термостійкість відповідно до DIN EN 14257:
> 7 Н/мм²
- відповідність стандарту DIN EN 204 / D3

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Клей **Pattex Столяр** призначений для склеювання всіх порід дерева, ДСП, фанери, шпону, облицювальних матеріалів, картону, фурнітури. Для монтажного склеювання (шкантові з'єднання, з'єднання «шип-паз», з'єднання типу «шип-гніздо»), у тому числі для віконних і дверних конструкцій. Для склеювання з'єднань, зокрема кухонних робочих поверхонь (масивна деревина, крайкові матеріали тощо). Для поверхневого склеювання HPL-плит із деревиною та деревними матеріалами.

Рекомендовані для застосування під час виготовлення вікон і дверей, меблів для кухні та ванної, для монтажного склеювання паркетних і ламінованих покриттів для підлоги, а також інших дерев'яних деталей. Забезпечує надійний прозорий клейовий шов.

ВИКОНАННЯ РОБІТ

Попередня підготовка

Заготовки повинні бути чистими та точно підігнаними. Деревину з високим вмістом масел або танінів (наприклад, тик) перед нанесенням клею необхідно протерти ацетоном. Вологість деревини має становити 8–12%. Підвищення вологості збільшує кінцевий час твердіння.

Нанесення клею

Клей наносять на одну поверхню за допомогою пензля, пластикового гребінця, клейового валика або спеціального аплікатора. Для твердих порід деревини клей необхідно наносити на обидві поверхні. Забороняється використовувати інструменти, що містять залізо (ризик зміни кольору).

Тиск притискання

Поверхнєве склеювання: > 0,2 Н/мм²

Монтажне склеювання та тверді породи деревини: > 0,5 Н/мм²

Заготовки, що перебувають під напруженням, зазвичай потребують підвищеного тиску притискання.

Пресування

Пресування може виконуватися гарячим або холодним способом із використанням стандартних інструментів, пристроїв або пресів.

Час притискання

Час притискання залежить від умов навколишнього середовища, типу та вологості деревини, а також кількості



нанесеного клею. За нормальних умов мінімальний час притискання становить:

Склеювання деревини:

- приблизно 15–20 хвилин при 20 °С
- приблизно 10–15 хвилин при 30 °С

Склеювання HPL-плит:

- приблизно 40 хвилин при 20 °С
- приблизно 25 хвилин при 40 °С
- приблизно 15 хвилин при 60 °С

За гарячого пресування подальша обробка заготовок допускається після їх повного охолодження.

Технологія гарячого активування

Гаряче активування можливе лише за умови нанесення клею на обидві поверхні. Нагрівання до 70–80 °С призводить до розм'якшення висохлої клейової плівки Ponal, після чого забезпечується її повторне зчеплення.

Зміна кольору деревини

Рівень pH клею становить 3,5. Для деревини з вмістом масел або танінів імовірність зміни кольору мінімальна за умови, що під час нанесення клею не використовуються інструменти з вмістом заліза. Можливу зміну кольору деревини можна усунути за допомогою 2–3% водного розчину щавлевої кислоти.

Відкритий час

Відкритий час залежить від температури приміщення, відносної вологості, твердості та вологості деревини, а також кількості нанесеного клею. За температури 20 °С максимальний відкритий час становить до 8 хвилин. Розміщення та з'єднання заготовок необхідно виконувати, поки клей залишається вологим.

Очищення інструментів

Інструменти слід очищати одразу після використання водою. Засохлі залишки клею необхідно попередньо розм'якшити водою, після чого видалити.

ПРИМІТКИ

Плівку, що утворилася внаслідок тривалого зберігання клею, необхідно акуратно видалити.

Залишки клею не можна зливати в каналізацію! Свіжі залишки клею можна змити водою, а висохлі – видалити в механічний спосіб.

Якщо неможливо точно ідентифікувати матеріал поверхні, що склеюється, необхідно здійснити пробне склеювання або звернутися за консультацією до виробника.

РЕКОМЕНДАЦІЇ

Забезпечити провітрювання в процесі роботи. Роботи виконувати за температури не нижче ніж +5 °С.

Під час роботи користуватися захисними рукавичками. Уникати контакту зі шкірою та очима. У разі потрапляння на шкіру чи в очі негайно промити їх водою.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати в щільно закритій тарі та захищати від замерзання. За низьких температур клей загусає; перед використанням необхідно довести його до робочої температури та ретельно перемішати. Як правило, цей процес не впливає на якість продукту.

Тримати в місцях, недосяжних для дітей.

Берегти від заморожування!

СТРОК ПРИДАТНОСТІ

18 місяців від дати виготовлення, зазначеної на упаковці.

УТИЛІЗАЦІЯ

Упаковку із залишками клею утилізувати як побутові відходи.

УПАКОВКА

Клей **Pattex СУПЕР ПВА D3** розливають у пляшки вагою 250 та 750 г.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Склад:	дисперсія ПВА, домішки
Колір:	білий
Водостійкість:	D3 за стандартом DIN EN 204
Витрата:	приблизно 150 г/м ²
Щільність:	прибл. 1,1 г/см ³
Термостійкість:	до +70°C
Відкритий час:	до 8 хвилин

ТУ У В.2.7-24.3-21685172-006:2009