

РАТТЕХ СТОЛЯР

Водно-дисперсійний експрес-клей

ВЛАСТИВОСТІ

- використовується для всіх порід дерева
- швидкотужавний
- термостійкий

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Клей **Pattex Столяр** призначений для склеювання всіх порід дерева, ДСП, фанери, шпону, облицювальних матеріалів, картону, фурнітури. Для застосування у монтажному склеюванні (шкантові з'єднання, з'єднання «шип-паз», з'єднання типу «шип-гніздо»). Для клейових з'єднань дерев'яних елементів (масивна деревина, крайкові матеріали тощо). Для склеювання великих площ поверхонь, зокрема HPL-плит, твердих деревоволокнистих плит та аналогічних матеріалів.

ВИКОНАННЯ РОБІТ

Попередня підготовка

Заготовки повинні бути чистими та точно підігнаними. Деревина з високим вмістом масел або танінів (наприклад, тик) перед нанесенням клею має бути протерта ацетоном. Вологість деревини повинна становити 8–12%. Підвищення вологості збільшує кінцевий час твердіння.

Нанесення клею

Клей наноситься на одну поверхню за допомогою пензля, пластикового гребінця, клейового валика або спеціального аплікатора. Для твердих порід деревини клей необхідно наносити на обидві поверхні. Забороняється використовувати інструменти, що містять залізо (ризик зміни кольору деревини).

Тиск притискання

Склеювання поверхонь: $> 0,2 \text{ Н/мм}^2$

Монтажне склеювання та тверді породи деревини: $> 0,5 \text{ Н/мм}^2$

Заготовки, що перебувають у напруженому стані, зазвичай потребують підвищеного тиску притискання.

Пресування

Пресування може виконуватися як гарячим, так і холодним способом із використанням стандартних інструментів, пристроїв або пресів.

Час притискання

Час притискання залежить від умов навколишнього середовища, типу та вологості деревини, а також кількості нанесеного клею. За нормальних умов мінімальний час притискання становить:

Склеювання деревини:

- приблизно 15–20 хвилин при 20 °C
- приблизно 10–15 хвилин при 30 °C



Склеювання HPL-плит:

- приблизно 40 хвилин при 20 °C
- приблизно 25 хвилин при 40 °C
- приблизно 15 хвилин при 60 °C

За гарячого пресування подальша обробка заготовок допускається після їх повного охолодження.

Технологія гарячого активування

Гаряче активування можливе лише за умови нанесення клею на обидві поверхні. Нагрівання до 70–80 °C розм'якшує висохлу клейову плівку, після чого відбувається її повторне зчеплення.

Зміна кольору деревини

Рівень pH клею становить 3,5. Для деревини з вмістом масел або танінів зміна кольору малоімовірна за умови, що під час нанесення клею не використовуються інструменти з вмістом заліза. Можливі зміни кольору можна усунути 2–3% водним розчином щавлевої кислоти.

Відкритий час

Відкритий час залежить від температури приміщення, відносної вологості, твердості та вологості деревини, а також кількості нанесеного клею. За температури 20 °C максимальний відкритий час становить до 8 хвилин. З'єднання заготовок необхідно виконувати, поки клей залишається вологим.

Інструменти необхідно очищати одразу після використання водою. Засохлі залишки клею слід попередньо розм'якшити водою, після чого видалити.

ПРИМІТКИ

Клей **Pattex Столяр** слід використовувати за температури повітря та основи від +15 °C до +30 °C та вологості повітря 75%. Час висихання клею залежить від температурних умов, вологості та поглинальної здатності основи. Плівку, що утворилася внаслідок тривалого зберігання клею, необхідно акуратно видалити.

Залишки клею не можна зливати в каналізацію! Свіжі залишки клею можна змити водою, а висохлі – видалити в механічний спосіб.

Якщо неможливо точно ідентифікувати матеріал поверхні, що склеюється, необхідно здійснити пробне склеювання або звернутися за консультацією до виробника.

РЕКОМЕНДАЦІЇ

Забезпечити провітрювання в процесі роботи. Роботи виконувати за температури не нижче ніж +5 °С.

Під час роботи користуватися захисними рукавичками. Уникати контакту зі шкірою та очима. У разі потрапляння на шкіру чи в очі негайно промити їх водою.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати в щільно закритій тарі та захищати від замерзання. За низьких температур клей густіє; перед використанням необхідно довести його до робочої температури та ретельно перемішати. Як правило, цей процес не впливає на якість продукту.

Тримати в місцях, недосяжних для дітей.

Берегти від заморожування!

УТИЛІЗАЦІЯ

Упаковку із залишками клею утилізувати як побутові відходи.

УПАКОВКА

Клей **Pattex Столяр** розливають у пластмасові відра вагою 125 г, 250 г і 750 г.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Склад:	дисперсія ПВА, пластифікатор, домішки, барвник
Колір:	світле дерево
Водостійкість:	D2 за стандартом DIN EN 204
Витрата:	150 г/м ²
Щільність	прибл. 1,1 г/см ³
Температурна стійкість	до +70°C
Відкритий час	до 8 хвилин

ТУ У В.2.7-24.3-21685172-006:2009